



安裝說明書

1

確認馬達與減速機規格，並將馬達及減速機之安裝面拭擦乾淨。

2

a. 取下馬達上原先之鍵。
b. 如有必要，請安裝平衡鍵。

3

加上軸襯套

✓ 正確鎖固方式

當安裝時，請確認襯套夾縫與平頭埋栓方向垂直。

4

直立式裝入馬達，以螺絲扭力表（表一）建議扭力值之 5%，依 1~4 的順序，用板手將附墊片之螺絲輕輕鎖上。

5

將馬達與減速機直立擺設，參照表二建議之扭力值，以扭力板手將埋栓鎖緊。

6

將馬達與減速機直立擺設，以螺絲扭力表（表一）建議之扭力值，依 1~4 的順序，用扭力板手將螺絲鎖緊。

7

裝上塞頭。

表一 馬達鎖緊螺絲扭力建議表

螺絲尺寸	六角頭尺寸 [mm]	強度 8.8 螺絲之鎖緊扭力		強度 10.9 螺絲之鎖緊扭力		強度 12.9 螺絲之鎖緊扭力	
		[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

表二 馬達鎖固埋栓扭力建議表

減速機型號		馬達軸徑 [mm]	螺絲尺寸 [mm]	六角頭尺寸 [mm]	鎖緊扭力	
					[Nm]	[In-lbs]
PE050 PG040 PN023 PB060	單 節	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
	雙 節	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
PE070 PG060 PN034 PB090	單 節	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
	雙 節	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
PE090 PG080 / PG080A PN042 PB115	單 節	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	雙 節	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
PE120 PG120 / PG120A PN056 PB142	單 節	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	雙 節	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
PE155 PG160 PN075	單 節	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	雙 節	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693

備註：螺絲鎖緊扭力必須大於上述值。若有需要時，可將鎖緊扭力多增加上述建議值之 20%，以避免打滑。



APEX DYNAMICS, INC.

電話：886-4-24650219 / 傳真：886-4-24650118

電子信箱：sales@apexdyna.com / 網址：www.apexdyna.com

地址：40763 台中市西屯區科園三路10 號